VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS

PCT

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

(Kapitel II des Vertrags über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet des Patentwesens)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts 2003P12288WO	WEITERES VORGEH	EN s	elehe Formblatt PCT/IPEA/416	
Internationales Aktenzeichen Internationales Anmeld PCT/EP2005/000406 17.01.2005		um <i>(TagMonatUahr)</i>	Prioritätsdatum <i>(TagMonatUahr)</i> 27.01.2004	
Internationale Patentidassifikation (IPK) oder nationale Klassifikation und IPK B23P6/00, F01D5/28				
Anmelder SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT et al.				
Bei diesem Bericht handelt es sich um den internationalen vorläufigen Prüfungsbericht, der von der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde nach Artikel 35 erstellt wurde und dem Anmelder gemäß Artikel 36 übermittelt wird.				
2. Dieser BERICHT umfaßt insgesamt 5 Blätter einschließlich dieses Deckblatts.				
Außerdem liegen dem Bericht ANLAGEN bei; diese umfassen				
a. 🛛 (an den Anmelder und das Internationale Büro gesandt) insgesamt 2 Blätter; dabei handelt es sich um				
□ Blätter mit der Beschreibung, Ansprüchen und/oder Zeichnungen, die ge\u00e4ndert wurden und diesem Bericht zugrunde liegen, und/oder Bl\u00e4tter mit Berichtigungen, denen die Beh\u00f6rde zugestimmt hat (siehe Regel 70.16 und Abschnitt 607 der Verwaltungsvorschriften).				
Blätter, die frühere Blätter ersetzen, die aber aus den in Feld Nr. 1, Punkt 4 und im Zusatzfeld angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde eine Änderung enthalten, die über den Offenbarungsgehalt der internationalen Anmeldung in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgeht.				
b. (nur an das Internationale Büro gesandt)i> insgesamt (bitte Art und Anzahl der/des elektronischen Datenträger(s) angeben), der/die ein Sequenzprotokoll und/oder die dazugehörigen Tabellen enthält/enthalten, nur in computerlesbarer Form, wie im Zusatzfeld betreffend das Sequenzprotokoll angegeben (siehe Abschnitt 802 der Verwaltungsvorschriften).				
4. Dieser Bericht enthält Angaben zu folgenden Punkten:				
☐ Feld Nr. I Grundlage des	Bescheids			
☐ Feld Nr. II Priorität				
☐ Feld Nr. III Keine Erstellun Anwendbarkeit	g eines Gutachtens über N	euheit, erfinderische	Tätigkeit und gewerbliche	
	heitlichkeit der Erfindung			
Feld Nr. V Begründete Feststellung nach Arikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung				
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	eführte Unterlagen			
4	ngel der internationalen Anr	-		
☐ Feld Nr. VIII Bestimmte Ben	nerkungen zur international	en Anmeldung		
Datum der Einreichung des Antrags		Datum der Fertigstellung dieses Berichts		
20.06.2005		15.12.2005		
Name und Postanschrift der mit der internat	tionalen Prüfung B	evollmächtigter Bediens	steter	
beauftragten Behörde Europäisches Patentamt - P.B. 5818 Patentlaan 2 NL-2280 HV Rijswijk - Pays Bas Rabolini, M				
Tel. +31 70 340 - 2040 Tx: 3 Fax: +31 70 340 - 3016		el. +31 70 340-2854	*3	

10/586231::AP20 Rec'd PCT/PTO 18 JUL 2006

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP2005/000406

_	Feld Nr. I	Grundlage des Berichts	
•	Hinsichtlich eingereicht	der Sprache beruht der Bericht auf der internationalen Anmeldung in der Sprache, in der sie wurde, sofern unter diesem Punkt nichts anderes angegeben ist.	
	bei dei □ inte □ Ver	ericht beruht auf einer Übersetzung aus der Originalsprache in die folgende Sprache, res sich um die Sprache der Übersetzung handelt, die für folgenden Zweck eingereicht worden ist: ernationale Recherche (nach Regeln 12.3 und 23.1 b)) röffentlichung der internationalen Anmeldung (nach Regel 12.4) ernationale vorläufige Prüfung (nach Regeln 55.2 und/oder 55.3)	
2.	Anmeldear	n der Bestandteile* der internationalen Anmeldung beruht der Bericht auf (Ersatzblätter, die dem mit auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als ich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt):	
	Beschreibu	ng, Seiten	
	1-13	in der ursprünglich eingereichten Fassung	
	Ansprüche	, Nr.	
•	1-8	eingegangen am 20.06.2005 mit Schreiben vom 17.06.2005	
Zeichnungen, Blätter			
	1/5-5/5	in der ursprünglich eingereichten Fassung	
	□ einem Sequenzpr	Sequenzprotokoll und/oder etwaigen dazugehörigen Tabellen - siehe Zusatzfeld betreffend das otokoll	
3.	☐ Be: ☐ An: ☐ Zei ☐ Se	und der Änderungen sind folgende Unterlagen fortgefallen: schreibung: Seite sprüche: Nr. ichnungen: Blatt/Abb. quenzprotokoll <i>(genaue Angaben)</i> : vaige zum Sequenzprotokoll gehörende Tabellen <i>(genaue Angaben)</i> ;	
4.	aufgelistete Auffassung (Regel 70 Be D An D Zei	r Bericht ist ohne Berücksichtigung (von einigen) der diesem Bericht beigefügten und nachstehend en Änderungen erstellt worden, da diese aus den im Zusatzfeld angegebenen Gründen nach g der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgehen 2 c)). schreibung: Seite sprüche: Nr. ichnungen: Blatt/Abb. quenzprotokoll (genaue Angaben): vaige zum Sequenzprotokoll gehörende Tabellen (genaue Angaben):	
		Punkt 4 zutrifft, können einige oder alle dieser Blätter mit der Bemerkung:" versehen werden.	

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP2005/000406

Begründete Feststellung nach Artikel 35 (2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Feld Nr. V Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Feststellung

Neuheit (N)

Ja: Ansprüche 1-8

Nein: Ansprüche

Erfinderische Tätigkeit (IS)

Ansprüche 1-8 Ja: Nein: Ansprüche

Gewerbliche Anwendbarkeit (IA)

Ansprüche: 1-8

Nein: Ansprüche:

Ja:

2. Unterlagen und Erklärungen (Regel 70.7):

siehe Beiblatt

Zu Punkt V

Begründete Feststellung hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

In diesem Bescheid werden folgende, im Recherchenbericht zitierte Dokumente genannt; die Nummerierung wird auch im weiteren Verfahren beibehalten:

D1: US 2003/01 96305 (Kebbede et al.) 23. Oktober 2003

D2: EP 1 251 191 (ALSTOM (Switzerland) Ltd) 23. Oktober 2002

D3: US 5 444 911 (Goodwater et al.) 29. August 1995

1 D1 zeigt ein Verfahren zur Reparatur eines beschädigten und/oder gealterten Bauteils einer Strömungsmaschine, welches zumindest teilweise aus einem keramischen Verbundwerkstoff gebildet ist (siehe Absatz [0002]), mit den Schritten: Auflösen der Fügung des Bauteils (impliziert), Auslagen der Matrix und/oder mechanisches Bearbeiten des Bauteils (siehe Absätze [0034]-[0035]), Infiltration zur Wiederherstellung und/oder Erneuerung der keramischen Matrix des Bauteils (siehe [0038]) und Wiederherstellung der Fügung (impliziert), wobei die zu reparierende Stelle, die durch das mechanische Bearbeiten des Bauteils entstanden ist, mit einem einstückigen Einsatz aufgefüllt wird (s. insbesondere Absätze 6 bis 8).

Der Gegenstand des Anspruchs 1 unterscheidet sich daher von dem aus D1 bekannten Verfahren dadurch, dass der Einsatz keine Matte oder kein Band darstellt, wodurch der Einsatz durch eine hohe Festigkeit charakterisiert ist (bei der D1 werden nur Bänder verwendet, die keine hohe Festigkeit aufweisen, da ein Band flexibel ist). Die in Anspruch 1 vorgeschlagene Lösung ist somit neu (Artikel 33(2) PCT) und beruht auf einer erfinderischen Tätigkeit (Artikel 33(3) PCT).

2 D2 zeigt ein Verfahren zur Reparatur eines beschädigten und/oder gealterten Bauteils einer eine Gasturbine (siehe Absatz [0007]), welches zumindest teilweise aus einem keramischem

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ZUR PATENTIERBARKEIT (BEIBLATT)

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2005/000406

Verbundwerkstoff gebildet ist (siehe Zusammenfassung), mit den Schritten: Auslagen der Matrix und/oder mechanisches Bearbeiten des Bauteils (siehe Spalte 4, Zeilen 5-17), Infiltration zur Wiederherstellung und/oder Emeuerung der keramischen Matrix des Bauteils (siehe Spalte 4, Zeilen 18-25) und Sintem des Bauteils (siehe Spalte 4, Zeilen 25-29).

Der Gegenstand des Anspruchs 7 unterscheidet sich daher von dem aus D2 bekannten Verfahren dadurch, dass die Gasturbine überfeuert wird. Der Gegenstand dieser Anspruch daher neu ist. Die Überfeuerung der Gasturbine ermöglicht ein Abbinden der keramischen Matrix am eingebauten Bauteil der Gasturbine. So kann das Sintern besonders vorteilhaft im eingebauten Zustand des Bauteils durchgeführt werden. Der Gegenstand dieser Anspruch beruht daher auf einer erfinderischen Tätigkeit.

3
Die bleibenden Ansprüche sind vom Anspruch 1 bzw. 7 abhängig und erfüllen damit ebenfalls die Erfordernisse des PCT in bezug auf Neuheit und erfinderische Tätigkeit.

2003P12288WO

1

AP20 Res'd PCT/PTO 18 JUL 2006

Patentansprüche

- Verfahren zur Reparatur eines beschädigten und/oder gealterten Bauteils einer Strömungsmaschine,
- welches zumindest teilweise aus einem keramischen Verbundwerkstoff gebildet ist,

mit den Schritten:

Auflösen der Fügung des Bauteils,

mechanisches Bearbeiten des Bauteils,

Erneuerung der keramischen Matrix des Bauteils und Wiederherstellen der Fügung, wobei die zu reparierende Stelle (8),

die durch das mechanische Bearbeiten des Bauteils (1) entstanden ist,

mit einem einzigen einstückigen Einsatz (11),
der keine Matte und kein Band ist und eine hohe
Festigkeit aufweist,
aufgefüllt wird,

wobei die Kanten (12) der zu reparierenden Stelle (8)
und die Kanten des Einsatzes (11) flach auslaufend
ausgeführt sind.

- Verfahren nach Anspruch 1,
 dadurch gekennzeichnet,
 dass das Bauteil nach dem Schritt des Auflösens der Fügung vor einer weiteren Bearbeitung entschichtet wird.
- Verfahren nach Anspruch 1 oder 2,
 dadurch gekennzeichnet,
 dass vor dem Schritt der Infiltration ein Einweben
 und/oder Wiederbeschichten der Fasern durchgeführt wird.
- Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3,
 dadurch gekennzeichnet,
 dass das Bauteil vor dem Schritt der Wiederherstellung der Fügung gesintert wird.

5. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass das Bauteil vor dem Schritt der Wiederherstellung der Fügung beschichtet wird.

5

6. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass nach dem Schritt der Wiederherstellung der Fügung ein Oberflächenschutz vorgesehen wird.

10

- 7. Verfahren zur Reparatur eines beschädigten und/oder gealterten Bauteils einer Gasturbine, welches zumindest teilweise aus einem keramischen Verbundwerkstoff gebildet ist,
- mit den Schritten: Auslaugen der Matrix und/oder mechanisches Bearbeiten des Bauteils, Infiltration zur Wiederherstellung und/oder Erneuerung der keramischen Matrix des Bauteils und Sintern des Bauteils durch Überfeuerung der Gasturbine.
- Verfahren nach Anspruch 7,
 dadurch gekennzeichnet,
 dass nach dem Schritt des Auslaugens der Matrix und vor
 dem Schritt der Infiltration ein Einweben und/oder Wiederbeschichten der Fasern durchgeführt wird.